

Omega 59

Sistema Centralizado

DESCRIPCION:

Omega 59 es una grasa sofisticada de Sistemas Centrales (CS). Puede ser aplicada tanto manual como automáticamente. Proporciona la bombeabilidad a larga distancia necesaria que demandan las industrias que utilizan los Sistemas Centrales. Se han alcanzado unas distancias de bombeo de hasta 1.100 m. (3.600 pies) sin necesidad de recurrir a bombas para aumentar la presión.

GROSOR ESPECIAL:

Omega 59 contiene unos espesantes especiales resistentes a todo tipo de temperaturas. Estos suplementos proporcionan el nivel de estabilidad que requiere la lubricación a larga distancia. Unas cantidades concretas de aditivos especiales garantizan la protección total de la superficie en aquellas zonas donde el contacto con el metal es directo.

EFICACIA DE OPERACION:

Omega 59 promueve, mediante una serie de inclusiones iónicas altamente desarrolladas, la eficacia a largo plazo del equipamiento rápido en los sistemas centrales. Los contaminantes se mantienen alejados y la corrosión y la oxidación se mantienen a unos niveles mínimos.

CAPACIDAD UNICA:

Omega 59 tiene una marcada capacidad para penetrar e impregnar de grasa aquellas zonas donde la lubricación es extremadamente difícil. Una concentración del 7% de congelantes especialmente desarrollados es lo que hace que este lubricante mantenga sus características de desprendimiento. Esto se consigue con la inclusión de organo-montmorillonita (también conocida como Monita), que promueve una acción de "recubrimiento" formando una barrera líquida que evita el contacto directo con el metal y el posterior desgaste.

APLICACION:

Omega 59 puede utilizarse en cualquier equipamiento de Sistema Central. Puede aplicarse tanto manual como automáticamente.

SUPLEMENTOS

Anti-oxidantes	SI
Mejoradores del rendimiento	SI
Ajustadores climáticos	SI
Inhibidores de la oxidación	SI
Resistencia a contaminantes	SI
Mejoradores de la estabilidad ante el cizallamiento	SI
Demulsificadores	SI
Resistencia a la vibración	SI
Organo-montmorillonita	SI

ESPECIFICACIONES**INSPECCION****METODO
INSPECCION
ASTM****RESULTADO**

Aceite base mineral:-		
Viscosidad @210°F, SUS	D-88	80
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	D-92	249(480)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-23(-10)
Punto de goteo, °C(°F)	D-566	260(500)
Penetración trabajada @77°F, Cono de 150 grms.	D-217	265-295
Prueba Timken, Carga OK, lbs. min.	D-2509	40
Estabilidad del cojinete	D-1741	Excelente
Prueba de corrosión del cobre	D-1402	Excelente
Corrosión por humedad @18°C, %	D-5319	0.01
Pérdida por evaporación	D-972	Mínima
Separación del aceite, @100°C, 30h. %	D-1742	3.1
Grado NLGI	-	#2
Variación de la temperatura de operación, °C (°F)	-	-23 to 249 (-10 to 480)
Color	-	Bronce dorado